### **CERTIFICATE OF MAILING**

I hereby certify that this document is being deposited with the United States Postal Service as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner For Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450 on the date set



thy M. Drownfield (signature)

Date of signature and deposit - 8 - 2 - 63

### IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:	)	
SCOTT WOODWARD BENNETT et al.	)	Group Art Unit 3745
	)	•
Serial No. 10/767,832	)	
	)	
Filed: January 29, 2004	)	
	)	
For: HYDRAULIC PISTON MADE FROM	)	Attorney Docket 1-25009
ROLLED SHEET METAL, METHOD	)	
FOR ITS MANUFACTURE AND	)	
INTERMEDIATE PRODUCT OF THE	)	
METHOD	)	
Commissioner for Patents		<del></del>
P.O. Box 1450		
Alexandria, Virginia 22313-1450		
morandia, viigina 22313-1430		

## TRANSMITTAL OF PRIORITY DOCUMENT

## Honorable Sir:

Attached please find the first two pages of the foreign application from which priority is claimed for this case:

Country:

RU

Application No.:

2001122026

Filing Date:

August 8, 2001

Respectfully submitted,

Douglas V. Pavelko

Reg. No. 39,888

MacMillan, Sobanski & Todd, LLC One Maritime Plaza, Fourth Floor 720 Water Street Toledo, Ohio 43604 (419) 255-5900

# (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 27. Februar 2003 (27.02.2003)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 03/015980 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: F16D 65/20, F16J 1/00, B21D 22/21

B23P 15/10,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP02/08887

(22) Internationales Anmeldedatum:

8. August 2002 (08.08.2002)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

2001122026

8. August 2001 (08.08.2001) RU

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): LUCAS AUTOMOTIVE GMBH [DE/DE]; Carl-Spaeter-Strasse 8, 56070 Koblenz (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BENNETT, Scott, Woodward [US/US]; 261 South 250-East, Heide Park, UT (US). GELLER, Vladimir Grigorievich [RU/RU]; Lunacharsky Prospekt, Haus 39, Apt. 185, St.Petersburg, 194291 (RU). ELKIN, Nikolai Michailovich [RU/RU]; Dibunovskaja Strasse, Haus 51, Apt. 58, St.Petersburg, 197183 (RU).

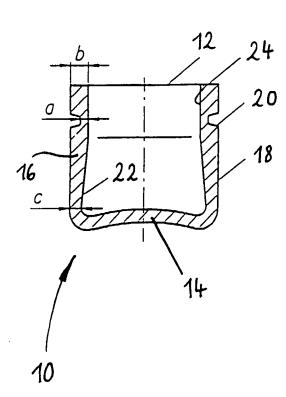
(74) Anwälte: BEYER, Andreas usw.; Wuesthoff & Wuesthoff, Schweigerstrasse 2, 81541 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: HYDRAULIC PISTON CONSISTING OF ROLLED SHEET METAL, METHOD FOR PRODUCING THE SAME AND AN INTERMEDIATE PRODUCT OBTAINED BY SAID METHOD

(54) Bezeichnung: HYDRAULIKKOLBEN AUS WALZBLECH, VERFAHREN ZU DESSEN HERSTELLUNG UND ZWISCHENPRODUKT DES VERFAHRENS



- (57) Abstract: The invention relates to a tumbler-shaped hydraulic piston (10) consisting of rolled sheet metal, comprising an open end (12), a lateral wall (16) with a cylindrical external surface (18) and an internal surface (22), in addition to a piston base (14). The external surface (18) of the lateral wall (16) is provided with an annular groove (20) in a section that adjoins the open end (12). To ensure a light construction that is highly stable and easy to produce, the part of the internal surface (22) adjoining the open end (12) and extending axially beyond the annular groove (20) is cylindrical and the thickness of the lateral wall (16) reduces from the section (24) of the internal surface (22) to the piston base (14) in a uniform manner.
- (57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft einen becherförmigen Hydraulikkolben (10) aus Walzblech, der ein offenes Ende (12), eine Seitenwand (16) mit einer zylindrischen Außenfläche (18) und einer Innenfläche (22), sowie einen Kolbenboden (14) aufweist. Die Seitenwand (16) ist auf ihrer Außenfläche (18) in einem an das offene Ende (12) angrenzenden Abschnitt mit einer Ringnut (20) versehen. Zur Sicherstellung einer leichten Bauweise bei hoher Stabilität und leichter Herstellbarkeit weist der Teil der Innenfläche (22), der an das offene Ende (12) angrenzt und sich axial über die Ringnut (20) erstreckt, eine zylindrische Form auf, und die Dicke der Seitenwand (16) verringert sich von dem Abschnitt (24) der Innenfläche (22) bis zum Kolbenboden (14) monoton.

WO 03/015980 A1



MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

### Erklärung gemäß Regel 4.17:

hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17 Ziffer iii) für alle Bestimmungsstaaten

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.